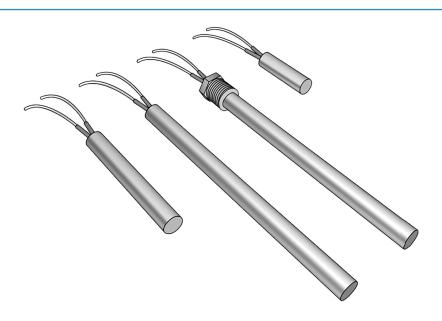


## Heizpatronen



#### Verwendung

Heizpatronen wurden speziell entwickelt, um konzentriert an der von Ihnen gewünschten Stelle große Wärmeleistungen erzeugen zu können. Beispiele sind Maschinenteile, die gezielt an bestimmten Stellen erwärmt werden müssen.

Anwendungsbereiche finden sich unter anderem in Gießereien und in der kunststoffverarbeitenden Industrie sowie in der Textil-, Verpackungs-, Glas- und Gummiindustrie. Heizpatronen sind als Standardausführungen oder kundenspezifische Maßanfertigungen erhältlich. Die Heating Group International unterstützt Sie gern in Ihren Überlegungen in Bezug auf die genaue Formgebung.

### **Technische Beschreibung**

Heizpatronen haben einen um einen Keramikkern gewickelten, aus einer hochwertigen Legierung bestehenden Widerstandsdraht. Unter anderem aus diesem Grund eignen sich die Heizelemente für den Einsatz bei sehr hohen Temperaturen. Bei einem Außenmantel aus Edelstahl sind es 750 °C, bei Messing bis zu 350 °C. Für eine optimale Wärmeübertragung auf den Außenmantel wird Magnesiumoxidpulver eingebracht, das auch bei hohen Temperaturen ein hervorragender elektrischer Isolierstoff ist. Da Heizpatronen stark belastbar sind (bis 50 W/cm²), kann an bestimmten Stellen eine sehr hohe Leistung erzielt werden (bis zu 3 kW). Die Tabelle bietet Ihnen einen Überblick über unsere Standard-Heizpatronen in Edelstahlausführung für hohe Belastungen (230 V).

### Montage

Zur Gewährleistung einer langen Lebensdauer und einer optimalen Wärmeübertragung sind die Heizpatronen präzise auf eine H7-Passung rundgeschliffen. Anwender bzw. Konstrukteure sollten beim Einsatz von Heizpatronen berücksichtigen, dass auch die Öffnung diese Passung haben muss. Falls die Wärmeübertragung unzureichend ist, wird die Temperatur im Heizelement zu hoch, was dazu führt, dass der Widerstandsdraht verbrennt. Bei einer genauen Passung lässt sich die Wärmeübertragung durch die Verwendung von Montagepaste oder Montagespray weiter verbessern.

# Standard-Heizpatronen aus Edelstahl für hohe Belastungen (Watt bei 230 V)

Länge mm	32	40	50	60	80	100	130	160	200	250	300
Durchmesser											
Ø 6,5	75	100	125	125	125	125	125	150			
	100	125	150	150	175	150	150	200			
	150	150	175	175	200	200	200	300			
	750	175	200	200	250	250	250	350			
		200	250	250	300	300	300	400			
		250		300		350	350	500			
						400	400				
Ø 8		125	125	125	150	175	175	200			
		150	150	150	170	200	200	250			
		200	200	200	200	250	250	300			
			250	250	250	300	300	400			
				300	300	400	400	500			
				400	400			600			
Ø 10	75	100	125	125	150	200	250	300	400		
	100	125	150	150	200	250	300	400	500		
	150	150	200	200	250	300	400	500	600		
	200	200	250	250	300	350	500	600	750		
		250	300	300	400	400	600	800	1000		
		300	400	400	500	500	800				
					630	600					
						700					
Ø 12,5		125	160	125	125	160	250	400	300	500	500
		160	200	160	160	200	350	500	500	800	800
		200	250	200	200	250	400	600	600	1000	1000
		250	300	250	250	300	500	800	800	1250	1250
		300	350	300	300	400	600	1000	1000	1500	1500
		350	400	350	350	500	800	1200	1200	2000	2000
		400	500	400	400	600	1000		1500		
		500	600	500	500	800			2000		
				600	600	1000					
					750						
Ø 16		160	160	160	250	300	400	400	500	500	500
		200	200	200	300	400	500	500	800	800	800
		250	250	250	400	500	600	600	1000	1000	1000
		300	300	300	500	600	800	800	1250	1300	1300
		400	400	400	600	800	1000	900	1500	1600	1500
		500	500	500	800	1000	1200	1000	2000	2000	1800
			600	600	1000	1200		1250			2000
								1600			2500
Ø 20				200	300	350	400	500	800	800	1000
				300	400	450	500	800	1000	1000	1500
				500	500	600	600	1000	1500	1500	2000
				600	600	1000	800	1500	1800	2000	2500
				800	800	1400	1000	2000	2000	2500	
					1000	1600	1500		2500		
					1250		2000				